

**1<sup>ο</sup> ΣΥΝΕΔΡΙΟ**

**ΔΙΚΤΥΟ ΚΑΤΑΓΜΑΤΩΝ ΕΥΘΡΑΥΣΤΟΤΗΤΑΣ-FFN GR**

# **Γεφυρώνοντας το Κενό**



**ΧΕΙΡΟΥΡΓΙΚΗ  
ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ**

**ΔΕΥΤΕΡΟΓΕΝΗΣ  
ΠΡΟΛΗΨΗ**

**ΚΟΙΝΩΝΙΚΗ  
ΔΙΚΤΥΩΣΗ**

**ΑΛΛΑΓΗ  
ΠΟΛΙΤΙΚΩΝ**

**14-16 Μαρτίου 2019**

**Πολιτιστικό & Συνεδριακό Κέντρο  
Πανεπιστημίου Πατρών**



[synedra.gr/Synedria/19-ffn/](http://synedra.gr/Synedria/19-ffn/)



ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ  
ΔΥΤΙΚΗΣ  
ΕΛΛΑΔΑΣ  
*γέφυρα αντίστασης!*



ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ  
ΠΑΤΡΩΝ  
UNIVERSITY OF PATRAS



Αγαπητοί συνοδοιπόροι του FFN Gr,  
Αγαπητοί φίλοι,

Έχω την τιμή ως πρόεδρος της προσωρινής Διοικούσας Επιτροπής του Ελληνικού Δικτύου Καταγμάτων Ευθραυστότητας (FFN Gr) να ανακοινώσω τη διεξαγωγή του 1ου Πανελλήνιου Συνεδρίου του Δικτύου μας στις 14-16 Μαρτίου 2019 στο Συνεδριακό & Πολιτιστικό Κέντρο του Πανεπιστημίου Πάτρας. Τίτλος του συνεδρίου μας είναι: «ΓΕΦΥΡΩΝΟΝΤΑΣ ΤΟ ΚΕΝΟ».

Ο συμβολικός αυτός τίτλος αποτυπώνει και το σκοπό του συνεδρίου που είναι η δημιουργία εκείνων των προϋποθέσεων που θα μας επιτρέψουν μέσα από διεπιστημονική θεώρηση και στη βάση της ανθρωποκεντρικής ολιστικής προσέγγισης να καλύψουμε τα «συστημικά» κενά και να εξασφαλίσουμε έτσι καλύτερη ποιότητα ζωής στους ηλικιωμένους και τους φροντιστές τους, αλλά και να εξοικονομήσουμε πολύτιμους πόρους. Θα τολμούσα να πω πως η πρωτοβουλία μας μολονότι αφορά κυρίως τα ηλικιωμένα άτομα εντούτοις στην ουσία αφορά κυρίως τη νεολαία, καθώς η αντιμετώπιση των καταγμάτων ισχίου απορροφά σε όλα τα Συστήματα Υγείας τεράστια ποσά, τα οποία, αν είχαν αποφευχθεί, θα έδιναν τη δυνατότητα επένδυσης της Πολιτείας στην Παιδεία, την αντιμετώπιση της δημογραφικής γήρανσης και τη δημιουργία θέσεων απασχόλησης, που πρέπει να αποτελούν προτεραιότητες για την κοινωνία μας.

Στην προσπάθειά μας αυτή δεν είμαστε μόνοι. Κοντά μας θα είναι ο πρόεδρος του FFN Global κος Paolo Falaschi, ο επόμενος πρόεδρος κος Jay Magaziner, ο γενικός γραμματέας κος David Marsh, καθώς και οι καθηγητές Γηριατρικής Hubert Blain από το Πανεπιστημιακό Νοσοκομείο του Montpellier και ο κος Collin Currey από το Ηνωμένο Βασίλειο. Άλλοι επιστήμονες από το εξωτερικό, οι οποίοι θα καταθέσουν την εμπειρία τους και θα μας βοηθήσουν στους σχεδιασμούς των δράσεων μας. Εξίσου σημαντική όμως πέρα από τη συμμετοχή των καταξιωμένων προσκεκλημένων ομιλητών είναι να γνωριστούμε και μεταξύ μας, να παρουσιάσουμε τη δουλειά ή τους προβληματισμούς μας, να θέσουμε τις βάσεις διαλόγου και να διαμορφώσουμε από κοινού το πλαίσιο επικοινωνίας και συνεργασίας.

Η προσπάθεια αυτή ξεπερνά τα μέλη του FFN Gr και πρέπει να διαχυθεί σε όλη την κοινωνία. Με αυτή την έννοια προσκαλώ τους υπεύθυνους όλων των εμπλεκόμενων φορέων (Υπουργείο Υγείας, Διοικητικές Περιφέρειες, Υγειονομικές Περιφέρειες, Δήμαρχοι, Πρόεδροι Νοσοκομείων, ΕΦΚΑ, Συλλόγους Ασθενών, Επιστημονικές Εταιρείες κλπ.) να ενώσουμε τις δυνάμεις μας αποδεικνύοντας πως και οι Έλληνες και ξέρουν και μπορούν να συνεργαστούν!

Με αυτές τις σκέψεις σας χαιρετώ και αναμένω τη συνάντησή όλων μας στην Πάτρα στις 14-16 Μαρτίου 2019!

Με εκτίμηση,

**Ηλίας Χ. Παναγιωτόπουλος**

*Πρόεδρος της προσωρινής Διοικούσας Επιτροπής FFN Greece*



**ΤΙΜΗΤΙΚΗ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Γιαννούδης Παναγιώτης  
Καπετάνος Γεώργιος  
Λυρίτης Γεώργιος  
Μιχαήλ Ξανθή  
Μπενέτος Αθανάσιος

**ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Πρόεδρος  
Ηλίας Παναγιωτόπουλος  
Μέλη  
Βογιατζής Γρηγόρης  
Βώρος Νικόλαος  
Γερολουκά-Κωστοπαναγιώτου Γεωργία  
Γκούβα Μαίρη  
Δρίτσας Ιωάννης  
Δρόσος Γεώργιος  
Ελλούλ Ιωάννης  
Ζαφειροπούλου Μαρία  
Καρδαμάκης Δημήτριος  
Κοροβέσης Παναγιώτης  
Κοσμίδης Χρήστος  
Λιονής Χρήστος  
Μάκρας Πολυζώης  
Μεγαλοοικονόμου Βασίλειος  
Μέγας Παναγιώτης  
Μέντης Μανόλης  
Μεσθεναίος Ελίζαμπεθ  
Παππάς Ευάγγελος  
Προύσκας Κωστής  
Ρούσσο Νικόλαος  
Σουρτζή Παναγιώτα  
Στεφανόπουλος Νίκος  
Τυλλιανάκης Μίνως  
Χατζηχαραλάμπους Στρατής  
Χλέτσος Μιχάλης  
Χρονόπουλος Ευστάθιος

**ΟΡΓΑΝΩΤΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

Πρόεδρος  
Γιώργος Δρόσος  
Μέλη  
Γαλάτα Αγγελική  
Ζαφειροπούλου Μαρία  
Καρπέτας Γιώργος  
Κεσουδίδου Γιάννα  
Κόκκαλης Ζήνων  
Κουζέλης Αντώνιος  
Κούλα Μαρία  
Μέντης Μανόλης  
Παζαρίδης Χρυσόστομος  
Παπακίτσου Ευαγγελία  
Παπανικολάου Σοφία  
Στολάκης Κωνσταντίνος  
Τατάνη Ειρήνη

**ΠΡΟΣΩΡΙΝΗ ΔΙΟΙΚΟΥΣΑ ΕΠΙΤΡΟΠΗ FFN GR**

Πρόεδρος: Ηλίας Παναγιωτόπουλος  
Γραμματέας: Μαρία Ζαφειροπούλου  
Ταμίας: Αγγελική Γαλάτα  
Μέλη: Δημήτριος Καρδαμάκης  
Ξανθή Μιχαήλ

**ΚΥΡΙΟΙ ΑΞΟΝΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ FFN GR**

- Αντιμετώπιση και αποκατάσταση καταγμάτων
- Εκπαίδευση και έρευνα στην πρόληψη πτώσεων (δευτερογενής πρόληψη), σαρκοπενία, ευπάθεια, οστεοπόρωση
- Δικτύωση χρηστών και οργάνωση φροντίδας
- Πολιτικές υγείας, Αξιολόγηση νέων πρακτικών και Διάχυση.



#### ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Τόπος: Πάτρα – Συνεδριακό και Πολιτιστικό Κέντρο Πανεπιστημίου Πατρών  
Ημερομηνία: 14-16 Μαρτίου 2019  
Γλώσσα: Ελληνική  
Ιστοσελίδα Συνεδρίου: [synedra.gr](http://synedra.gr)

#### ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

##### Θεματολογία επιστημονικών εργασιών

- Περιεγχειρητική φροντίδα (π.χ. αντιμετώπιση πόνου, ορθογριατρικό μοντέλο φροντίδας, χειρουργική αντιμετώπιση κατάγματος ισχίου, διεπιστημονική προσέγγιση, αποκατάσταση)
- Πρόληψη (π.χ. πρωτογενής και δευτερογενής πρόληψη, εκτίμηση κινδύνου πτώσης, οστεοπόρωση, σαρκοπενία, αξιοποίηση τεχνολογίας, )
- Δικτύωση και φροντίδα στην κοινότητα (π.χ. υπηρεσίες αποκατάστασης στην κοινότητα, υπηρεσίες φροντίδας στο σπίτι)
- Διαμόρφωση πολιτικών υγείας (π.χ. ανασκοπήσεις μοντέλων πολιτικών υγείας για τα άτομα της Τρίτης ηλικίας)

##### Τρόπος Παρουσίασης

Η Επιστημονική Επιτροπή διατηρεί το δικαίωμα επιλογής του τρόπου ανακοίνωσης των εργασιών, σε προφορικές ή αναρτημένες, αναλόγως των αναγκών του Συνεδρίου και του διατιθέμενου χρόνου και χώρου

**Λήξη Προθεσμίας Υποβολής Περιλήψεων Εργασιών: 31.01.2019**

**Περισσότερες πληροφορίες και υποβολή εργασιών: [synedra.gr](http://synedra.gr)**

#### ΔΙΚΑΙΩΜΑ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ

| Κατηγορία                        | Εγγραφή έως 31/01/2019 | Εγγραφή από 01/02/2019 |
|----------------------------------|------------------------|------------------------|
| Μέλη FFN Gr                      | Δωρεάν (*)             | Δωρεάν (*)             |
| Ειδικευμένοι Ιατροί              | 50 ευρώ                | 100 ευρώ               |
| Ειδικευόμενοι Ιατροί & λοιποί ΕΥ | 30 ευρώ                | 50 ευρώ                |
| Άνεργοι ΕΥ                       | Δωρεάν (**)            | Δωρεάν (**)            |
| Φοιτητές                         | Δωρεάν (***)           | Δωρεάν (***)           |

Στις παραπάνω τιμές συμπεριλαμβάνεται ΦΠΑ 24%

\* Προϋπόθεση να έχει τακτοποιηθεί η ετήσια συνδρομή (2019) του Μέλους.  
Σε διαφορετική περίπτωση το κόστος εγγραφής διαμορφώνεται στα 50 ευρώ.

\*\* Προϋπόθεση η επίδειξη κάρτας ανεργίας κατά τη διαδικασία εγγραφής στη Γραμματεία του Συνεδρίου.

\*\*\* Προϋπόθεση η επίδειξη φοιτητικής ταυτότητας κατά τη διαδικασία εγγραφής στη Γραμματεία του Συνεδρίου.

**Online Εγγραφές πραγματοποιούνται στην ιστοσελίδα του συνεδρίου: [synedra.gr](http://synedra.gr)**

ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ

**συνέδρα**  
ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΣΥΝΕΔΡΙΩΝ

Δ: Τερψιθέας 2, 26442 Πάτρα | Τ: 2610432200 | E-mail: [info@synedra.gr](mailto:info@synedra.gr) | W: [synedra.gr](http://synedra.gr)